

CONEXÕES
soma
Referência de Qualidade



bronzze

Conexões Soma

Soma Indústria de Artefatos de Metais Ltda, fabricante de conexões de latão para condução de água e outros fluídos, apresenta também a sua linha de conexões de bronze, atendendo assim todas as especificações.

As conexões de bronze, assim como as de latão, atendem as determinações fixadas na norma NBR 11720 da ABNT e são utilizadas em conjunto com os tubos de cobre nas instalações de água fria, água quente, gás e rede de incêndio.

Luva - 01



Bitolas

15
22
28
35
42
54
66,7
79,4
104,8

Conetor Fêmea - 02



Bitolas

15x1/2
22x3/4
28x1"
35x1.1/4
42x1.1/2
54x2"
66,7x2.1/2
79,4x3"
104,8x4"

Conetor Macho - 03



Bitolas

15x1/2
22x3/4
28x1"
35x1.1/4
42x1.1/2
54x2"
66,7x2.1/2
79,4x3"
104,8x4"

Redução - 06



Bitolas

22x15
28x22
35x22
35x28
42x22
42x28
42x35
54x22
54x28
54x35
54x42
66,7x54

Conetor Sprinkler - 08



Bitolas

22x1/2
28x1/2

União - 09



Bitolas

15
22
28
35
42
54
66,7
79,4x3"
104,8x4"

Cotovelo - 10



Bitolas

15x1/2
22x3/4
28x1"

Cotovelo de redução - 11



Bitolas

22x1/2
22x1"

Cotovelo - 12



Bitolas

15
22
28
35
42
54
66,7
79,4
104,8

Em bronze – Soldáveis

Cotovelo Macho - 13



Bitolas

15x1/2
22x3/4
28x1

Cotovelo 45° - 14



Bitolas

15
22
28
35
42
54
66,7
79,4
104,8

Tê - 15



Bitolas

15
22
28
35
42
54
66,7
79,4
104,8

Tê de redução - 16



Bitolas

22x15x22
28x22x28
35x28x35
42x35x42
54x42x54
66,7x54x66,7

Tê LR - 19



Bitolas

15x1/2x15
22x3/4x22

Tê LR de redução - 20



Bitolas

22x1/2x22
42x1
54x1

Tampão - 21



Bitolas

15
22
28
35
42
54
66,7
79,4
104,8

Adaptador V.D.I - 23



Bitolas

54x2.1/2x54

Tubos de Cobre e Isolantes Térmicos



Soma

Rua Padre Adelino, 688/692 - CEP 03303-000 - Belenzinho, São Paulo - SP

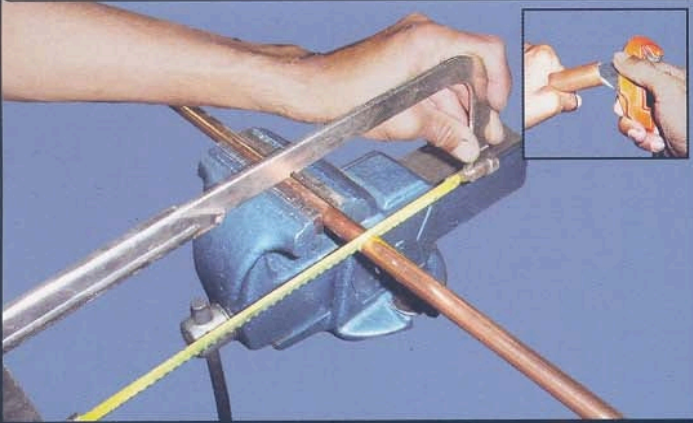
Fone/Fax: (11)6693-9963

E-mail:somavendas@ig.com.br

Conexões Soma Em bronze – Soldáveis

É muito fácil soldar as conexões **Soma** de bronze como veremos a seguir:

1- Corte o tubo no esquadro, e retire todas as rebarbas externas e internas.



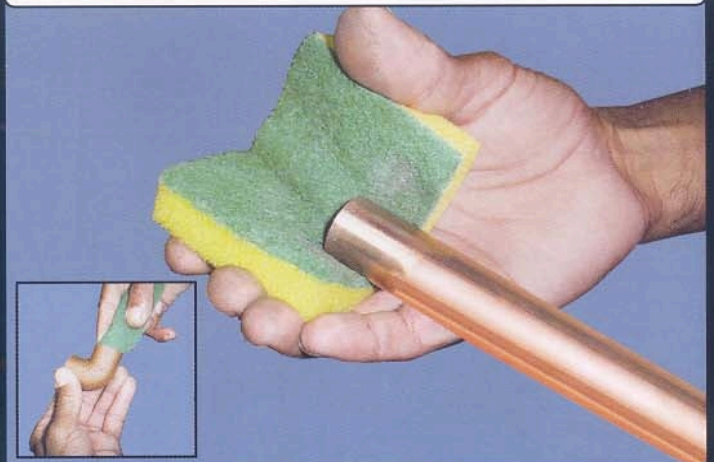
3- Aplique com pincel o fluxo na ponta do tubo e internamente na bolsa da conexão.



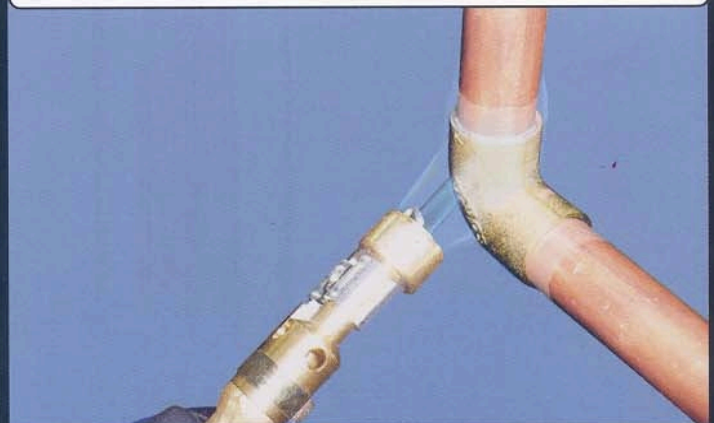
5- Com um pano faça a limpeza do excesso de solda na borda da conexão para um acabamento perfeito



2- Elimine todas as impurezas na bolsa da conexão, oxidações, graxas etc, limpe com abrasivos, palha de aço, lixas ou esponjas.



4- Encaixe o tubo na conexão e aponte a chama do maçarico para a bolsa. Aguarde até que um cordão de solda apareça na orla da bolsa da conexão. Pronto, retire o maçarico, finalize o serviço.



Soma

Soma Indústria de
Artefatos de Metais Ltda

Rua Padre Adelino, 688
CEP 03303-000 Belém –
São Paulo – SP

TeleFax: 0 XX 11 6693-9963
— e-mail: somavendas@ig.com.br